



RESISTENCIA QUIMICA DE RESINAS DE POLIÉTILENO

NOMENCLATURA

| | |
|----------|---|
| I | Inerte, efectos desconocidos. |
| N | No recomendable. |
| O | Sustancias oxidantes. |
| P | Sustancias solventes, plastificantes. |
| S | Sustancia tensoactiva. |
| X | Presunta sustancia tensoactiva. |
| V | Resistencia variable, depende de las condiciones. |

SUSTANCIAS QUÍMICAS

| PRODUCTO | | 23 °C | | 60 °C | |
|-----------------|------------------------------------|--------------|----------|--------------|----------|
| | | | | | |
| | Aceite de Alcanfor | N | N | N | N |
| | Aceite de Algodón | I | I | I | I |
| S | Aceite de Castor | I | I | I | I |
| | Aceite Lubricante | I | V | V | V |
| | Aceite para Transformadores | I | V | V | V |
| | Aceites y Grasas | I | N | N | N |
| | Aceites Minerales | I | N | N | N |
| | Acetato de Sodio Sat. | I | I | I | I |
| XP | Acetato de Amilo | I | I | I | I |
| XP | Acetato de Etilo al 100 % | V | N | N | N |
| | Acetato de Plomo Sat. | I | I | I | I |
| | Ácido Bencen Sulfúrico | I | I | I | I |
| | Ácido Bórico Concentrado | I | I | I | I |
| | Ácido Bórico Diluido | I | I | I | I |
| | Ácido Bromhídrico al 100 % | I | I | I | I |
| | Ácido Bromhídrico al 50 % | I | I | I | I |
| | Ácido Bromhídrico al 10 % | I | I | I | I |
| | Ácido Carbónico | N | N | N | N |

| PRODUCTO | | 23 °C | | 60 °C | |
|----------|----------------------------|-------|---|-------|--|
| | | | | | |
| | Ácido Cianhídrico Sat. | I | I | | |
| S | Ácido Cítrico (sat.) | I | I | | |
| | Ácido Clorhídrico (Conc.) | I | I | | |
| | Ácido Clorhídrico (Gas) | I | I | | |
| | Ácido Clorhídrico al 10 % | I | I | | |
| | Ácido Clorhídrico al 30 % | I | I | | |
| | Ácido Clorhídrico al 35 % | I | I | | |
| | Ácido Cloro Sulfúrico | V | N | | |
| | Ácido Crómico al 20 % | I | I | | |
| | Ácido Crómico hasta 50 % | I | I | | |
| | Ácido Crómico y Sulfúrico | I | V | | |
| | Ácido Diglicólico | I | I | | |
| | Ditiocarbamato | N | N | | |
| | Ácido Esteárico | I | I | | |
| | Ácido Fluobórico | I | I | | |
| | Ácido Fluorhídrico al 40 % | I | I | | |
| | Ácido Fluorhídrico al 60 % | I | I | | |
| | Ácido Fluorhídrico al 75 % | I | I | | |
| | Ácido Fluosílico al 32 % | I | I | | |
| | Ácido Fórmico al 20 % | I | I | | |
| | Ácido Fórmico al 50 % | I | I | | |
| | Ácido Fórmico al 100 % | I | I | | |
| | Ácido Fosfórico al 30 % | I | I | | |
| | Ácido Fosfórico al 50 % | I | I | | |
| | Ácido Fosfórico al 90 % | I | I | | |
| S | Ácido Gálico Sat. | I | I | | |
| S | Ácido Glicólico al 30 % | I | I | | |
| | Ácido Hipocloroso | I | I | | |
| | Ácido Láctico al 10 % | I | I | | |
| | Ácido Láctico al 90 % | I | I | | |
| | Ácido Metil Sulfúrico | I | I | | |
| | Ácido Nicotínico | I | I | | |
| O | Ácido Nítrico (95-98%) | N | N | | |
| O | Ácido Nítrico al 30 % | I | I | | |
| O | Ácido Nítrico al 50 % | I | V | | |
| O | Ácido Nítrico al 70 % | I | V | | |

| PRODUCTO | | | |
|----------|-------------------------------|-------|-------|
| | | 23 °C | 60 °C |
| | Ácido Oleico Concentrado | I | V |
| | Ácido Oxálico Diluido | I | I |
| | Ácido Oxálico Sat. | I | I |
| | Ácido Perclórico al 10 % | I | I |
| | Ácido Selénico | I | I |
| | Ácido Sílico | I | I |
| | Ácido Sulfúrico | I | I |
| | Ácido Sulfúrico al 50 % | I | I |
| | Ácido Sulfúrico al 70 % | I | V |
| | Ácido Sulfúrico al 80 % | I | N |
| | Ácido Sulfúrico al 96 % | V | N |
| | Ácido Sulfúrico al 98 % Conc. | V | N |
| | Ácido Sulfúrico Fumante | N | N |
| | Ácido Sulfúrico y Nítrico | I | I |
| | Ácido Sulfuroso | I | I |
| S | Ácido Tánico (Sat.) | I | I |
| | Ácido Tartárico Sat. | I | I |
| | Agua de mar | I | I |
| | Agua Regia | N | N |
| SP | Alcohol Amílico al 100 % | N | N |
| S | Alcohol Butílico al 100 % | I | I |
| S | Alcohol Etilico al 100 % | I | I |
| | Alcohol Etilico al 35 % | I | I |
| | Alcohol Metílico al 100 % | I | I |
| | Alcohol Propargílico | I | I |
| S | Alcohol Propílico | I | I |
| S | Alcoholes de Aceite de Coco | I | I |
| | Aluminatos | I | I |
| | Amoniaco al 100 % (Gas seco) | I | I |
| SP | Anilina al 100 % | I | N |
| | Baño coagulante de rayón | I | I |
| | Baño de decapado | I | I |
| XP | Benceno | N | N |
| | Benzoato de Sodio al 35 % | I | I |
| | Bicarbonato de Potasio Sat. | I | I |
| | Bicarbonato de Sodio Sat. | I | I |

| PRODUCTO | | | |
|----------|----------------------------|-------|-------|
| | | 23 °C | 60 °C |
| | Bisulfato de Sodio Sat. | I | I |
| | Bisulfito de Calcio | I | I |
| | Bisulfito de Sodio Sat. | I | I |
| | Bisulfuro de Carbono | I | I |
| | Blanqueadores | I | I |
| | Borato de Potasio al 1% | I | I |
| | Borato de Sodio | I | I |
| | Borax Frio Sat. | I | I |
| | Bromato de Potasio al 10 % | I | I |
| | Bromo Líquido al 100 % | N | N |
| | Bromuro de Metilo | V | N |
| | Bromuro de Potasio Sat. | I | I |
| S | Butanodiol al 10 % | I | I |
| S | Butanodiol al 100 % | I | I |
| | Butirato de Etilo | V | N |
| S | Butanodiol al 60 % | I | I |
| | Cadmio | I | I |
| | Carbonato de Amonio | I | I |
| | Carbonato de Bario Sat. | I | I |
| | Carbonato de Calcio Sat. | I | I |
| | Carbonato de Magnesio Sat. | I | I |
| | Carbonato de Potasio | I | I |
| | Carbonato de Sodio Conc. | I | I |
| | Carbonato de Bismuto Sat. | I | I |
| | Cerveza | I | I |
| | Cianuro de Cobre Sat. | I | I |
| | Cianuro de Mercurio | I | I |
| | Cianuro de Potasio Sat. | I | I |
| | Cianuro de Sodio | I | I |
| | Ciclohexanol | I | I |
| | Clorato de Calcio Sat. | I | I |
| O | Cloro al 100 % (Gas seco) | I | I |
| O | Cloro Líquido | V | N |
| XP | Clorobenceno | N | N |
| XP | Cloroformo | N | N |
| XP | Clorohidrina Etlíca | N | N |

| PRODUCTO | | 23 °C | 60 °C |
|-----------------|---------------------------------|--------------|--------------|
| | Cloruro Cuproso Sat. | I | I |
| | Cloruro de Aluminio | I | I |
| | Cloruro de Aluminio Conc. | I | I |
| P | Cloruro de Amilo al 100 % | N | N |
| | Cloruro de Amonio Sat. | I | I |
| | Cloruro de Antimonio | I | I |
| | Cloruro de Bario Sat. | I | I |
| | Cloruro de Calcio | I | I |
| | Cloruro de Cobre Sat. | I | I |
| XP | Cloruro de Etileno | N | N |
| P | Cloruro de Etilo | N | N |
| | Cloruro de Hidrógeno (Gas seco) | I | I |
| | Cloruro de Magnesio Sat. | I | I |
| | Cloruro de Mercurio | I | I |
| XP | Cloruro de Metileno al 100 % | N | N |
| | Cloruro de Metilo al 100 % | V | N |
| | Cloruro de Níquel Sat. | I | I |
| | Cloruro de Potasio Sat. | I | I |
| | Cloruro de Sodio Sat. | I | I |
| | Cloruro de Zinc Sat. | I | I |
| | Cloruro de Estaño | I | I |
| | Cloruro Estañoso | I | I |
| | Cloruro Férrico Sat. | I | I |
| | Cloruro Ferroso Sat. | I | I |
| | Cobre | I | I |
| | Ciclohexanona | V | N |
| | Combustóleo | I | N |
| | Concentrado de cola | I | I |
| | Cromato de Aluminio | I | I |
| | Cromato de Potasio al 40 % | I | I |
| | Cromo | - | - |
| S | Detergentes sintéticos | I | I |
| | Dextrina Sat. | I | I |
| | Dextrosa Sat. | I | I |
| X | Dibutilftalato | V | V |
| | Dicloroetileno | V | N |

| PRODUCTO | | 23 °C | 60 °C |
|-----------------|------------------------------|--------------|--------------|
| | Dicloruro de Propileno | N | N |
| | Dicromato de Potasio al 40 % | I | I |
| | Dicromato de Sodio Sat. | I | I |
| S | Dietilenglicol | I | I |
| | Dimetilamina | N | N |
| | Dióxido de Carbono Sat. | I | I |
| | Eleum | N | N |
| | Emulsiones Scrílicas | I | I |
| S | Emulsiones Fotográficas | I | I |
| | Estaño | I | I |
| | Éter de Petróleo | N | N |
| P | Éter Eílico | N | N |
| S | Etilenglicol | I | I |
| | Extracto de Naranja | I | I |
| S | Extracto de Vainilla | I | I |
| | Extractos Tánicos | I | I |
| | Fenol al 90 % | N | N |
| | Ferrocianuro de Sodio | I | I |
| | Fluoruro de Aluminio | I | I |
| | Flúor | I | N |
| | Fluoruro de Amonio | I | I |
| | Fluoruro de Cobre al 2 % | I | I |
| | Fluoruro de Potasio | I | I |
| | Fluoruro de Sodio Sat. | I | I |
| | Formaldehído al 40 % | I | I |
| | Fosfato Disódico | I | I |
| | Fosfato Trisódico | I | I |
| | Fósforo | I | I |
| | Fosfuro de Hidrógeno | I | I |
| | Fructosa Sat. | I | I |
| P | Furfural al 100 % | N | N |
| XP | Gasolina | N | N |
| | Ginebra | I | I |
| S | Glicerina | I | I |
| S | Glicol | I | I |
| | Glucosa | I | I |

| PRODUCTO | | 23 °C | 60 °C |
|-----------------|-----------------------------|--------------|--------------|
| | Grasa Vegetal | I | I |
| S | Hexanol Terciario | I | I |
| | Hidrógeno al 100 % | I | I |
| | Hidroquinona | I | I |
| | Hidróxido de Amonio | I | I |
| | Hidróxido de Bario | I | I |
| | Hidróxido de Calcio | I | I |
| | Hidróxido de Magnesio Sat. | I | I |
| | Hidróxido de Potasio Conc. | I | I |
| | Hidróxido de Sodio Conc. | I | I |
| | Hipoclorito de Sodio | I | I |
| | Indio | | |
| | Látex | I | I |
| S | Latón | I | I |
| | Leche | I | I |
| | Levadura | I | I |
| | Licor Negro | I | I |
| | Iodo Solución Alcalina | I | N |
| | Melazas | I | I |
| | Mercurio | I | I |
| | Metafosfato de Amonio | I | I |
| | Metil Etil Cetona al 100 % | V | N |
| | Monóxido de Carbono | N | N |
| | Mosto de Uva | I | I |
| | Nicotina Diluida | I | I |
| | Níquel | I | I |
| | Nitrato de Amonio Sat. | I | I |
| | Nitrato de Calcio al 50 % | I | I |
| | Nitrato de Cobre Sat. | I | I |
| | Nitrato de Magnesio Sat. | I | I |
| | Nitrato de Níquel Conc. | I | I |
| | Nitrato de Plata (Solución) | I | I |
| | Nitrato de Potasio Sat. | I | I |
| | Nitrato de Sodio | I | I |
| | Nitrato Férrico Sat. | I | I |
| | Nitrato Mercuroso | I | I |

| PRODUCTO | | 23 °C | 60 °C |
|----------|-----------------------------------|-------|-------|
| | Nitrobencono al 100 % | N | N |
| | Octi-cresol | I | N |
| | Orines | I | I |
| S | Oro | I | I |
| | Ozono | I | N |
| | Pentaácido de Fósforo | I | - |
| | Perborato de Potasio Sat. | I | I |
| | Perclorato de Potasio al 10 % | I | I |
| | Peróxido de Hidrógeno al 30 % | I | I |
| | Peróxido de Hidrógeno al 90 % | I | V |
| | Persulfato de Amonio | I | I |
| | Persulfato de Potasio Sat. | I | I |
| S | Plata | I | I |
| S | Plomo | I | I |
| S | Propilenglicol | I | I |
| X | Pulpa de fruta | I | I |
| | Radio | I | I |
| | Reveladores Fotográficos | I | I |
| | Sales Diazoicas | I | I |
| P | Sebo | I | V |
| S | Sidra | I | I |
| | Solución de Almidón Sat. | I | V |
| | Solución de Sulfuro de Sodio Sat. | I | I |
| | Solución Dil. de Bromuro de Sodio | I | I |
| | Soluciones Fotográficas | I | I |
| | Sulfato de Aluminio | I | I |
| | Sulfato de Amonio Sat. | I | I |
| | Sulfato de Bario Sat. | I | I |
| | Sulfato de Calcio | I | I |
| | Sulfato de Cobre Sat. | I | I |
| | Sulfato de Magnesio Sat. | I | I |
| | Sulfato de Níquel Sat. | I | I |
| | Sulfato de Potasio Conc. | I | I |
| | Sulfato de Sodio | I | I |
| | Sulfato de Zinc Sat. | I | I |
| | Sulfato Ferroso | I | I |

| PRODUCTO | | 23 °C | |
|-----------|------------------------------|-------|-------|
| | | 23 °C | 60 °C |
| | Sulfuro de Amonio Sat. | I | I |
| | Sulfuro de Bario | I | I |
| | Sulfuro de Hidrógeno | I | I |
| | Sulfuro de Potasio Conc. | I | I |
| | Sulfuro de Sodio al 25 % | I | I |
| | Sulfuro de Sodio Sat. | I | I |
| P | Tetracloruro de Carbono | I | I |
| X | Tetracloruro de Titanio Sat. | N | N |
| XP | Tetrahidrofurano | N | N |
| S | Tintas | I | I |
| XP | Tolueno | N | N |
| XP | Tricloroetileno | N | N |
| | Urea al 30 % | I | I |
| | Vinagre | I | I |
| S | Whisky | I | I |
| P | Xyleno | N | N |
| | Monómero de Estireno | N | N |
| S | Zinc | I | I |

La información técnica, usos sugeridos y aplicaciones presentados están basados en las propiedades y aplicaciones típicas del producto. Supertanques de Santander SAS no se responsabiliza por el uso, ni por los resultados basados en esta información, todos los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el uso.